مثلى الدورة التدريبية: إدارة المخزون وأتمتة المستودعات المتقدمة: نحو كفاءة تشغيلية قصوى وتكاليف

اغسطس ٢٠٢٦ ٢١ - ١٧

لشبونة

(للشخص الواحد) € ٤٤٠٠

Ref: #IM2198_174290

مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:

وأتمتة المستودعات. في التدريبية الشاملة التي تركز على أحدث الممارسات يقدم BIG BEN Training Center هذه الدورة الإمداد، أصبحت القدرة على تحقيق كفاءة عالم الأعمال المعاصر، حيث تزداد المنافسة وتتعقد والتقنيات في إدارة المخزون إلى استمرارية الأعمال ونجاحها. تستكشف هذه الدورة بعمق تشغيلية قصوى وتقليل التكاليف أمرًا حاسمًا لضمان سلاسل لمتطلبات السوق المتغيرة. أنظمة آلية وذكية، مما يقلل من الأخطاء البشرية كيفية تحويل عمليات المستودعات التقليدية للمخزون، وتطبيق تقنيات الذكاء الاصطناعي في التنبؤ تشمل المحاور الرئيسية تحليل البيانات الضخمة ويعزز سرعة الاستجابة الدورة على إلى دمج أنظمة إدارة المستودعات (WMS) مع أنظمة بالطلب، وتحسين تخطيط مساحات المستودعات، بالإضافة مارتن كريستوفر (Martin) رؤى أكاديمية وعملية، وتستفيد من أبحاث رواد المجال تخطيط موارد المؤسسات (ERP). تعتمد مجال إدارة سلسلة الإمداد واللوجستيات، والذي يشدد ، الذي يعتبر أحد أبرز الأكاديميين في (Christopher مثل البروفيسور اللازمة لتحسين كفاءة في تحقيق الميزة التنافسية. ستزود هذه الدورة دائمًا على أهمية الكفاءة التشغيلية كعنصر أساسي عملياتهم اللوجستية بشكل جذري. المشاركين بالمعرفة والأدوات

الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة لـ:

- مديرو المخازن والمستودعات.
- مخططو الإنتاج وسلاسل الإمداد.
- محللو المخزون واللوجستيات.
- مديرو العمليات التشغيلية.
- المهندسون الصناعيون ومديرو الجودة.
- المشرفون على المستودعات.
- مديرو المشاريع اللوجستية.
- المحللون اللوجستيون.
- استشاريو تحسين العمليات.
- المتخصصون في التحول الرقمي.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- قطاع التجزئة والجملة.
- الصناعات التحويلية والتصنيع.
- قطاع الرعاية الصحية والأدوية.
- صناعة السيارات وقطع الغيار.
- قطاع الأغذية والمشروبات.
- شركات الخدمات اللوجستية والطرف الثالث (3PL).
- التجارة الإلكترونية والوفاء بالطلبات.
- القطاع الزراعي وتخزين المنتجات.
- قطاع الطاقة والتعدين.
- الهيئات الحكومية وما في حكمها.

الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارة المخازن والمستودعات.
- سلاسل الإمداد واللوجستيات.
- العمليات والتشغيل.
- الإنتاج والتخطيط.
- المشتريات والتوريد.
- المبيعات والتوزيع.
- تقنية المعلومات ونظم المعلومات.
- المالية والمحاسبة (لتحسين التكاليف).
- إدارة الجودة والتحسين المستمر.
- إدارة المشاريع.

أهداف الدورة التدريبية:

بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد أتقن المهارات التالية:

- لتقليل التكاليف وزيادة الكفاءة. تصميم وتنفيذ استراتيجيات متقدمة لإدارة المخزون
- العمليات وتقليل الأخطاء التشغيلية. تطبيق مبادئ الأتمتة في المستودعات لتحسين سرعة
- المخزون وتحسين مستوياته. استخدام أدوات تحليل البيانات للتنبؤ بالطلب على
- موارد المؤسسات (ERP) بكفاءة. دمج أنظمة إدارة المستودعات (WMS) مع أنظمة تخطيط
- لتعزيز الإنتاجية. تحسين تخطيط مساحات المستودعات وتصميم تدفق المواد
- والذكاء الاصطناعي في عمليات المستودعات. تقييم وتطبيق التقنيات الحديثة مثل الروبوتات
- والأتمتة بفعالية. إدارة تحديات سلسلة الإمداد المتعلقة بالمخزون
- إدارة المخزون والمستودعات. تطوير مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) لقياس كفاءة
- المنتجات وسهولة الوصول إليها. تحسين عمليات المناولة والتخزين لضمان سلامة
- بالمخزون والأتمتة. تطبيق أفضل الممارسات في إدارة المخاطر المتعلقة

منهجية الدورة التدريبية:

تجمع المنهجية بين وشاملة، صممها BIG BEN Training Center لضمان تعتمد هذه الدورة التدريبية على منهجية تفاعلية
المستودعات، وبين التطبيقات الشرح النظري المفصل لأحدث المفاهيم والنظريات في تحقيق أقصى استفادة للمشاركين.
دراسات حالة واقعية من مختلف الصناعات، مما العملية التي تعزز الفهم وتنمي المهارات. سيتم إدارة المخزون وأتمتة
النقدي وتطوير الحلول المناسبة. يشارك المتدربون في ورش عمل يتيح للمشاركين تحليل سيناريوهات معقدة وتطبيق استخدام
محسنة أو خطط أتمتة لمستودعات مهارات حل المشكلات، حيث يعملون معًا على تصميم جماعية تهدف إلى تعزيز التفكير
توفير وتبادل الخبرات بين المشاركين والمدربين، مما يثري افتراضية. تشمل الجلسات التفاعلية مناقشات مفتوحة أنظمة مخزون
تركز المنهجية على تغذية راجعة بناءة ومستمرة لتقييم تقدم المتدربين المحتوى ويقدم وجهات نظر متنوعة. كما سيتم
"كفاءة سلسلة الإمداد"، "تخفيض دمج الكلمات المفتاحية مثل "تحسين المخزون"، "أتمتة وتوجيههم نحو التحسين المستمر.
المحتوى العملي والنظري. التكاليف"، و"التحول الرقمي للوجستيات" ضمن المستودعات"،

خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

الاستراتيجية. الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون

- مقدمة لإدارة المخزون ودوره في سلسلة الإمداد.
- أنواع المخزون وتصنيفاته.
- تكاليف المخزون وكيفية تحليلها.
- نماذج إدارة المخزون الأساسية (EOQ, ROP).
- (MRP II). تخطيط متطلبات المواد (MRP) وتخطيط موارد التصنيع
- أهمية التنبؤ بالطلب في إدارة المخزون.
- تحديات إدارة المخزون في بيئة الأعمال الحديثة.

الوحدة الثانية: تخطيط المخزون والتحكم فيه.

- تقنيات التنبؤ المتقدمة للطلب على المخزون.
- إدارة المخزون باستخدام تحليل ABC و XYZ.
- الناقص. تحسين مستويات المخزون وتقليل المخزون الزائد أو
- مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) لإدارة المخزون.
- تقنيات تدقيق المخزون وجرد المخزون.
- استراتيجيات المخزون في سلاسل الإمداد العالمية.
- دور المخزون في مرونة سلسلة الإمداد.

المتقدمة. الوحدة الثالثة: أتمتة المستودعات وتقنياتها

- مقدمة لأتمتة المستودعات وفوائدها.
- أنظمة إدارة المستودعات (WMS) ووظائفها.
- تقنيات التعرف الآلي (RFID, Barcoding).
- المستودعات. الروبوتات والمركبات الموجهة آلياً (AGVs) في
- أنظمة التخزين والاسترجاع الآلي (AS/RS).
- أتمتة عمليات الانتقاء والتعبئة والشحن.
- التحكم الآلي في درجة الحرارة والرطوبة.

للمستودعات الذكية. الوحدة الرابعة: دمج الأنظمة وتحليل البيانات

- دمج أنظمة WMS مع ERP وأنظمة التخطيط الأخرى.
- تحليل البيانات الضخمة في عمليات المستودعات.
- المستودعات. تطبيق الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في أتمتة
- والمعدات. إنترنت الأشياء (IoT) في مراقبة المخزون
- التحليلات التنبؤية لتحسين كفاءة المستودعات.
- الذكية. تأمين البيانات والأنظمة في بيئات المستودعات
- التحسين المستمر لتدفقات العمل في المستودعات.

المخاطر. الوحدة الخامسة: تحسين أداء المستودعات وإدارة

- تصميم وتخطيط المستودعات لتحقيق الكفاءة القصوى.
- تحسين تدفق المواد والعمالة داخل المستودع.
- الصحة والسلامة المهنية في المستودعات المؤتمتة.
- إدارة المخاطر في عمليات المخزون والمستودعات.
- قياس وتحسين مؤشرات الأداء التشغيلية للمستودعات.
- الناجحة. دراسات حالة وتطبيقات عملية لأتمتة المستودعات
- المستودعات. الاتجاهات المستقبلية في إدارة المخزون وأتمتة

الأسئلة المتكررة:

التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة.

الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد

المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام،

ساعة تدريبية. راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

سؤال للتأمل:

أدنى مستويات التكلفة مستويات المخزون لضمان الاستجابة السريعة لتقلبات كيف يمكن للمؤسسات تحقيق التوازن الأمثل بين

والتنافسية؟ التشغيلية في بيئة لوجستية متزايدة التعقيد السوق مع الحفاظ على

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟

يتجاوز المفاهيم التقليدية والشامل على أحدث التطورات في مجال إدارة المخزون تتميز هذه الدورة التدريبية بتركيزها العميق
الأدوات والتقنيات، بل نقدم رؤى استراتيجية ليلامس آفاق الابتكار والتحول الرقمي. نحن لا نكتفي وأتمتة المستودعات، مما
سلسلة الإمداد"،" الذكاء العملية. يتميز المحتوى بدمج مكثف للكلمات مستنيرة بأحدث الأبحاث الأكاديمية والتجارب بتقديم
المخزون" لضمان أقصى فائدة بحثية وعملية. الاصطناعي اللوجستي"، "كفاءة التخزين"، و"تخفيض المفتاحية مثل "تحسين
النهج توضح كيف يمكن للمؤسسات تحويل تحديات المخزون إلى نركز على الأمثلة الواقعية ودراسات الحالة التي تكاليف
التفاعلية وورش العمل التطبيق الأكاديمي في توفير فهم معمق للمبادئ الأساسية، فرص لتعزيز الكفاءة والربحية. يساهم
المتدربين ليس فقط قادرين على فهم التحديات، بل العملي للمعرفة المكتسبة. هذا المزيج الفريد يجعل بينما تضمن الجلسات
تحقيق كفاءة تشغيلية غير مسبوقة. أيضًا على صياغة وتنفيذ حلول مبتكرة تساهم في