



## للمستقبل الدورة التدريبية: إدارة المخزون المبتكرة بتقنيات إنترنت الأشياء والتخزين الذكي

اغسطس ٢٠٢٦ ٢١ - ١٧

كاليفورنيا

(للشخص الواحد) € ٧٩٠٠

Ref: #IM1544\_178710



## مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة

التخزين الذكي وإنترنت رؤى متعمقة حول إدارة المخزون Training Center تقدم هذه الدورة التدريبية الشاملة من BIG BEN كفاءة المخازن وتقليل التكاليف التشغيلية أمراً الأشياء (IoT). (أي عصر التحول الرقمي، أصبح تحسين باستخدام أحدث تقنيات في الوقت الفعلي لأنظمة إنترنت الأشياء أن تحدث ثورة في عمليات حاسماً لنجاح الأعمال. تستكشف الدورة كيف يمكن من البيانات والتحليلات لتحسين إلى الأتمتة الكاملة للمستودعات. سيتعلم المشاركون إدارة المخزون، من تتبع الأصول لتقديم حلول مرنة واستجابة. تركز الدورة على التطبيقات قرارات المخزون، مما يؤدي إلى سلاسل إمداد أكثر كفاءة الاستفادة إن فهم كيفية دمج تقنيات إنترنت الأشياء قابلة للتنفيذ لمواجهة تحديات إدارة المخزون العملية، وتتجاوز المفاهيم النظرية من أعمال رواد تنافسية في السوق اليوم. تسترشد الدورة بالرؤى لتحقيق كفاءة المخزون ليس مجرد ميزة، بل ضرورة الحديثة. أكد دائماً على أهمية (Michael Porter) الفكر في هذا المجال مثل الدكتور مايكل بورتر الأكاديمية والمهنية، حيث تستلهم لتعزيز الأداء العام للميزة التنافسية. سيتمكن المتدربون من تطبيق الكفاءة التشغيلية والتميز التكنولوجي كمحركات ، الذي السلاسل التوريد الخاصة بهم مفاهيم إدارة المخزون الذكي



## لأ الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مدراء سلاسل الإمداد واللوجستيات.
- مسؤولو المخازن والمستودعات.
- المحللون والمخططون للمخزون.
- مدراء العمليات والتشغيل.
- أخصائيو تكنولوجيا المعلومات والحلول الذكية.
- المهندسون الصناعيون والمدراء التنفيذيون.
- القطاعات والصناعات المستهدفة:
- قطاعات التصنيع.
- صناعات التجزئة والتجارة الإلكترونية.
- القطاع اللوجستي والنقل.
- قطاع الرعاية الصحية.
- القطاع الزراعي.
- الصناعات الدفاعية.
- القطاع الحكومي وما في حكمه.

## الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارات سلاسل الإمداد.
- أقسام العمليات والتشغيل.
- إدارات تكنولوجيا المعلومات.
- إدارات المشتريات.
- أقسام التخزين والمستودعات.
- إدارات الابتكار والتطوير.



## أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد

- إنترنت الأشياء، تصميم وتنفيذ أنظمة إدارة المخزون الذكي باستخدام
- وتقنيات التخزين الذكي، تحسين كفاءة المستودعات من خلال أتمتة المخازن
- قرارات مستنيرة حول المخزون، تحليل البيانات الناتجة عن مستشعرات IoT لاتخاذ
- عمليات التخزين، تطبيق أفضل الممارسات في رقمنة المخزون وتحسين
- رؤية المخزون في الوقت الفعلي، تطوير استراتيجيات للحد من تكاليف المخزون وتعزيز
- دمج حلول لوجستية ذكية لتعزيز مرونة سلاسل الإمداد،
- للمخازن، تقييم وتطبيق تقنيات RFID والتوأمة الرقمية
- الذكاء الاصطناعي في المستودعات، فهم مستقبل إدارة المخزون في العصر الرقمي وتطبيقات

## منهجية الدورة التدريبية:



لإدارة المخزون منهجية تفاعلية وتطبيقية تهدف إلى تزويد Center بتبنى هذه الدورة التدريبية من BIG BEN Training  
تعتمد المنهجية على مزيج من المحاضرات بفعالية باستخدام تقنيات التخزين الذكي وإنترنت المشاركين بالمهارات اللازمة  
المتدربين مختلفة، مما يتيح للمشاركين فهم التحديات والحلول النظرية المدعومة بدراسات حالة واقعية من صناعات الأشياء.  
بما في ذلك تصميم في ورش عمل جماعية وتمارين عملية تتيح لهم تطبيق الممكنة في سياقات متنوعة. سيتم إشراك  
النتيجة عن أجهزة إنترنت الأشياء. يتم نماذج أولية لأنظمة المخزون الذكية وتحليل مجموعات المفاهيم المكتسبة مباشرة،  
استفادة تعليمية. لتبادل الخبرات وتحدي الأفكار، مع توفير تغذية تشجيع النقاشات المفتوحة والجلسات التفاعلية البيانات  
للمشاركين في مجال إدارة المخزون الذكي، تركز المنهجية على بناء القدرات التحليلية راجعة مستمرة لضمان تحقيق أقصى  
العملية للمخازن وتحسين كفاءة المستودعات بشكل فعال في مما يمكنهم من تطبيق تقنيات إنترنت الأشياء والتشغيلية  
بيئاتهم

## خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

### إنترنت الأشياء: الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون وتقنيات



- الاستراتيجية<sup>١</sup> مقدمة شاملة لإدارة المخزون الحديثة وأهميتها
- الإمداد<sup>١</sup> مفاهيم إنترنت الأشياء (IIoT) وتطبيقاتها في سلاسل
- الذكية<sup>١</sup> مكونات أنظمة IIoT للمخازن ومستشعرات المخزون
- خفض التكاليف<sup>١</sup> أهمية تحسين المخزون بالتقنيات الحديثة ودورها في
- تقنيات IIoT<sup>١</sup> التحديات التقليدية في إدارة المخزون وكيف تعالجها
- نظرة عامة على رقمنة المخزون والتوجهات المستقبلية<sup>١</sup>
- المخزون<sup>١</sup> دراسات حالة أولية لنجاحات تطبيق IIoT<sup>١</sup> في إدارة

## الوحدة الثانية: تصميم وتطبيق أنظمة التخزين الذكي<sup>١</sup>

- مبادئ تصميم المستودعات الذكية<sup>١</sup>
- اختيار وتقييم تقنيات التخزين الذكي المناسبة<sup>١</sup>
- أنظمة الأتمتة والروبوتات في المخازن الذكية<sup>١</sup>
- المؤسسات ((ERP تكامل أنظمة المخزون الذكي مع أنظمة تخطيط موارد
- وتطبيقاتها في تتبع المخزون<sup>١</sup> تقنيات تحديد الهوية بالترددات الراديوية ((RFID<sup>١</sup>
- الذكية<sup>١</sup> دور الذكاء الاصطناعي في تحسين عمليات المخازن
- الذكي<sup>١</sup> تحديات التنفيذ واعتبارات الأمان في أنظمة التخزين

## للمخزون<sup>١</sup> الوحدة الثالثة: تحليل البيانات والرؤى المتقدمة



- الفعلي، جمع وتحليل البيانات من مستشعرات IoT في الوقت
- أدوات ومنصات تحليلات المخزون الذكية.
- نمذجة البيانات التنبؤية لتحسين التنبؤ بالطلب.
- استخدام تحليلات البيانات لتعزيز كفاءة المخزون.
- تقارير الأداء ولوحات المعلومات للمخزون الذكي.
- اكتشاف الأنماط والانحرافات في تدفق المخزون.
- المخزون، تطبيقات البلوك تشين في أمن وشفافية بيانات

## الوحدة الرابعة: استراتيجيات تحسين كفاءة المخزون.

- تحسين تدفق المخزون وتقليل المخزون الزائد.
- استراتيجيات تقليل تكاليف المخزون التشغيلية.
- IoT إدارة المخزون الدوري والجرد المستمر بتقنيات
- تحسين مساحات التخزين وتخطيط المستودعات.
- إدارة المرتجعات والمخزون التالف بذكاء.
- الحركة، استراتيجيات التعامل مع المخزون الراكد والبطيء
- الذكي، مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) لإدارة المخزون

## الوحدة الخامسة: مستقبل إدارة المخزون والابتكارات.

- المستقبلية، الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في المخازن
- مفهوم التوأم الرقمي للمخازن وتطبيقاته.
- المخزون، دور الطائرات بدون طيار (الدرونز) في جرد وتتبع
- الاستدامة والاعتبارات البيئية في إدارة المخزون.
- الرقمية، تطور الأنظمة اللوجستية المتكاملة وسلاسل التوريد
- التحديات والفرص الناشئة في مجال المخزون الذكي.
- المؤسسات، تطوير خارطة طريق لتحويل إدارة المخزون في



## الأسئلة المتكررة:

### التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة.

### الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد

المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية. راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

## سؤال للتأمل:

تنافسية مستدامة؟ التشغيلية المعقدة في إدارة المخزون إلى فرص كيف يمكن لتقنيات التخزين الذكي أن تحول التحديات استراتيجية لتحقيق ميزة

### ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟



مع الممارسات الأساسية لإدارة والمعمق على دمج أحدث تقنيات إنترنت الأشياء تتميز هذه الدورة التدريبية بتركيزها العملي النظرية، تقدم هذه الدورة من BIG BEN Training المخزون. بينما تركز العديد من الدورات على الجوانب والتخزين الذكي الصناعي. على سبيل العمل الحقيقية، مما يميزها بكونها جسراً بين رؤية عملية قابلة للتطبيق مباشرة في بيئات Center أمثلة حقيقية لكيفية استخدامها في تتبع المثال، بدلاً من مجرد شرح مفهوم مستشعرات IoT، المعرفة الأكاديمية والتطبيق وتقليل تكاليف إعادة التخزين وتحديد مستويات المخزون. يركز المخزون في الوقت الفعلي وكيف تؤثر على قرارات يتم تقديم طريق واضحة لتنفيذ استراتيجيات المخزون من خلال حلول لوجستية ذكية، مما يوفر المحتوى على تحسين كفاءة المستودعات وتركز على تطوير فهم شامل لكيفية بناء أنظمة إدارة المخزون الذكي. تتجاوز الدورة مجرد تقديم الأدوات، للمشاركين خارطة الاصطناعي وتحليلات البيانات المتقدمة المخزون المرنة والمستجيبة التي تستفيد من الذكاء