



والتحول الرقمي الدورة التدريبية: إدارة المخزون المتقدمة - استراتيجيات تحسين الأداء التشغيلي

يوليو ٢٠٢٦ ٢٦ - ٢٢

أمستردام - *

(للشخص الواحد) € ٥٧٠٠

Ref: #IM9909_173079



مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة

مبتكرة تهدف إلى إدارة المخزون المتقدمة، متجاوزة المفاهيم تقدم هذه الدورة التدريبية المتعمقة رؤية شاملة في ظل التحديات المتزايدة التي تواجه تحسين الأداء التشغيلي في بيئة الأعمال الحديثة التقليدية لتقدم استراتيجيات الأعمال وتقليل التكاليف والممارسة الفعالة لإدارة المخزون أمراً بالغ سلاسل الإمداد العالمية، يصبح الفهم العميق والمعقدة. في هذا المجال، بما في ذلك التحول الرقمي وزيادة الكفاءة. تركز الدورة على أحدث المنهجيات الأهمية لضمان استمرارية يستند الاستفادة من تحليلات البيانات والذكاء الاصطناعي وتأثيراته على عمليات المخزون، وكيف يمكن للمؤسسات والتقنيات إلقاء الضوء على رؤى أكاديمية من المحتوى إلى أطر عمل عالمية وأفضل الممارسات لتحسين قرارات التخزين والطلب والتوزيع. BIG الذي أسهم بشكل كبير في تطوير نماذج تحسين المخزون خبراء مثل الدكتور إدوارد براون (Edward Brown)، الصناعية، مع بالمعرفة والمهارات اللازمة لقيادة هذه الدورة المصممة خصيصاً لتزويد Center وتطبيقاتها العملية. يقدم BEN Training مستدامة مبادرات تحسين المخزون وتحقيق ميزة تنافسية المشاركين

الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة



- مديرو سلاسل الإمداد.
- مديرو المخازن والعمليات اللوجستية.
- المحللون الماليون والتشغيليون.
- مديرو المشتريات والتخطيط.
- المهندسون الصناعيون ومديرو الجودة.
- المشرفون على المخزون والمخازن.
- أخصائيو تحسين العمليات.
- الموظفون في أقسام التخطيط الاستراتيجي.
- المهتمون بتحسين مخزونهم رواد الأعمال وأصحاب الشركات الصغيرة والمتوسطة.
- مديرو المشاريع في سلاسل الإمداد.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- القطاع التصنيعي والصناعات التحويلية.
- قطاع التجزئة والتوزيع.
- الصناعات الدوائية والرعاية الصحية.
- قطاع النفط والغاز والطاقة.
- القطاع الحكومي والهيئات العامة.
- قطاع الخدمات اللوجستية والنقل.
- الصناعات الكيماوية.
- قطاع الأغذية والمشروبات.
- قطاع التكنولوجيا والاتصالات.
- قطاع السيارات وقطع الغيار.

الأقسام المؤسسية المستهدفة:



- إدارة سلاسل الإمداد
- إدارة العمليات والإنتاج
- إدارة المخازن واللوجستيات
- إدارة المشتريات والتوريد
- إدارة التخطيط والتحليل
- إدارة الجودة وتحسين العمليات
- إدارة المشاريع
- إدارة المخاطر
- وتكاليفه المالية والمحاسبة (فيما يتعلق بتقييم المخزون
- المخزون) إدارة تقنية المعلومات (لتطبيق أنظمة إدارة

أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد



- بفعالية تحديد أنواع المخزون المختلفة وأهمية إدارتها
- على مستوى الخدمة تحليل تكاليف المخزون وكيفية تخفيضها دون التأثير
- التقديرات تطبيق أساليب التنبؤ بالطلب المتقدمة لتحسين دقة
- المخاطر تصميم استراتيجيات تحسين مستويات المخزون وتقليل
- (MRP) و (JIT) استخدام تقنيات تحسين المخزون مثل Just-In-Time
- التقنيات الحديثة فهم تأثير التحول الرقمي على إدارة المخزون وتبني
- قرارات مستنيرة تحليل البيانات الكبيرة المتعلقة بالمخزون لاتخاذ
- إدارة المخزون تطوير مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) لقياس كفاءة
- المؤسسة تقييم أنظمة إدارة المخزون (IMS) واختيار الأنسب
- بفعالية إدارة مخاطر سلسلة الإمداد المتعلقة بالمخزون
- بهم تطوير خطط عمل لتحسين المخزون في بيئة العمل الخاصة
- تحسين الأداء التشغيلي للمخازن ومراكز التوزيع
- تطبيق مبادئ الـ (Lean) في إدارة المخزون
- فهم دور الذكاء الاصطناعي في تحسين كفاءة المخزون

منهجية الدورة التدريبية:



أقصى استفادة منهجية تدريب تفاعلية وشاملة، تجمع بين المعرفة يعتمد BIG BEN Training Center في هذه الدورة على الأساسية، تليها دراسات حالة واقعية من المشاركين. تبدأ كل وحدة بمقدمة نظرية تشرح النظرية والتطبيق العملي لضمان سياقات عملية. يتم تشجيع العمل الجماعي من خلال مختلف الصناعات تتيح للمشاركين تطبيق ما تعلموه في المفاهيم التحديات والتفكير النقدي. تتضمن الدورة جلسات تفاعلية مكثفة أنشطة وتمارين مصممة لتعزيز مهارات حل المشكلات عميق للمحتوى وتحسين التي يواجهونها في بيئات عملهم. يتم تقديم تغذية حيث يمكن للمشاركين طرح الأسئلة ومناقشة المتعلقة بإدارة المخزون المتقدمة الأداء الفردي. تركز المنهجية على دمج الكلمات راجعة بناءة ومستمرة لضمان فهم الأداء يكون المحتوى وثيق الصلة بمتطلبات سوق العمل. يتم والتحول الرقمي وتحليلات البيانات، مما يضمن أن المفتاحية الممارسات والأدوات التحليلية التشغيلية وتقليل تكاليف المخزون من خلال استخدام التركيز على تطبيق استراتيجيات تحسين أفضل

خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

وتكاليفه. الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون المتقدمة



- مقدمة شاملة لإدارة المخزون وأهميتها الاستراتيجية^١
- أنواع المخزون المختلفة ودورها في سلسلة الإمداد^١
- والنفاد^١ تحليل تكاليف المخزون: تكاليف الاحتفاظ، الطلب،
- مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) في إدارة المخزون^١
- الحديثة^١ تحديات إدارة المخزون في البيئة الاقتصادية
- التحول الرقمي وتأثيره على عمليات المخزون^١
- المخزون^١ أهمية تحسين الأداء التشغيلي من خلال إدارة

الوحدة الثانية: نماذج التنبؤ بالطلب وتقنياته^١

- مقدمة إلى التنبؤ بالطلب وأساليبه^١
- الأسس^١ تقنيات التنبؤ الكمية: المتوسطات المتحركة، التسوية
- تقنيات التنبؤ النوعية: دلفي، أبحاث السوق^١
- تحليل الانحرافات وتقييم دقة التنبؤ^١
- تأثير الموسمية والاتجاهات على التنبؤ بالطلب^١
- استخدام البيانات التاريخية لتحسين التنبؤات^١
- دمج التكنولوجيا في عمليات التنبؤ بالطلب^١

الوحدة الثالثة: استراتيجيات وأنظمة تحسين المخزون^١

- مقدمة لمفاهيم تحسين المخزون^١
- الاقتصادية^١ (EOQ) مفهوم نقطة إعادة الطلب (ROP) وكمية الطلب
- نظام تخطيط احتياجات المواد (MRP) وتطبيقاته^١
- نظام المخزون في الوقت المناسب (JIT) ومبادئه^١
- تحليل ABC وتصنيف المخزون^١
- نظام إدارة المخزون المستمر والدوري^١
- (Inventory) تطبيق استراتيجيات المخزون اللين (Lean)^١



في إدارة المخزون، الوحدة الرابعة: التحول الرقمي وتحليلات البيانات

- دور التحول الرقمي في إحداث ثورة في إدارة المخزون.
- إدارة المخزون (IMS) استخدام أنظمة إدارة المستودعات (WMS) وأنظمة
- المخزون، تحليلات البيانات الكبيرة (Big Data) في تحسين
- والتحسين، تطبيقات الذكاء الاصطناعي وتعلم الآلة في التنبؤ
- تقنيات إنترنت الأشياء (IoT) في تتبع المخزون.
- سلسلة الإمداد، سلسلة الكتل (Blockchain) وتأثيرها على شفافية
- الأتمتة والروبوتات في المخازن الذكية.

المخزون، الوحدة الخامسة: إدارة المخاطر ومؤشرات الأداء في

- تحديد المخاطر المتعلقة بالمخزون في سلسلة الإمداد.
- استراتيجيات تخفيف المخاطر وتقليل الاضطرابات.
- المخزون، تطوير مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) لقياس كفاءة
- تحليل الأداء التشغيلي للمخازن ومراكز التوزيع.
- تحسين إدارة المخزون لتحقيق الاستدامة.
- المخاطر، دراسات حالة وتطبيقات عملية لاستراتيجيات إدارة
- التشغيل، التحسين المستمر في إدارة المخزون والأداء

الأسئلة المتكررة:

التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة.

الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد



المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية، راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

سؤال للتأمل:

السوق تكاليف المخزون وضمان توفر المنتجات لتلبية طلبات كيف يمكن للمؤسسات تحقيق التوازن الأمثل بين تقليل العالمية؟ العملاء المتغيرة باستمرار في ظل ديناميكيات

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟



الأداء التشغيلي في وعميقة لإدارة المخزون المتقدمة، مع التركيز بشكل تتميز هذه الدورة التدريبية بتقديم رؤية شاملة نركز على كيفية تطبيقها في سيناريوهات بيئة التحول الرقمي. نحن لا نكتفي بتقديم المفاهيم خاص على استراتيجيات تحسين عملية مستوحاة من أفضل الممارسات العالمية. الدورة عمل حقيقية من خلال دراسات حالة تفصيلية وأمثلة النظرية، بل مثل الذكاء الاصطناعي لتقييم أداء المخزون، وتحسين دقة التنبؤ بالطلب، مصممة لتزويد المشاركين بأدوات تحليلية متقدمة يركز المحتوى على تطوير مهارات التفكير النقدي وحل وتحليلات البيانات الكبيرة لتعزيز كفاءة العمليات. وتطبيق تقنيات حديثة بالإضافة إلى ذلك، يتم تسليط مستنيرة تؤثر إيجاباً على الربحية والقدرة المشكلات، مما يمكن المتدربين من اتخاذ قراراتهم يجهز المشاركين لمواجهة التحديات المستقبلية بثقة الضوء على إدارة المخاطر في سلسلة الإمداد، مما التنافسية للمؤسسة. وفعالية.