



## لتحسين الدورة التدريبية: إدارة المخزون والتنبؤ المتقدم سلاسل الإمداد بالذكاء الاصطناعي والتحليلات التنبؤية

يوليو ٢٠٢٦ ٢٥ - ٢١

دبي

(للشخص الواحد) € ٤٥٠٠

Ref: #IM4541\_34109



## مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة

المخزون وأساليب التنبؤ، مع التدريبية المتخصصة والشاملة التي تتناول أحدث يقدم BIG BEN Training Center هذه الدورة الإمداد صُممت هذه الدورة لتزويد المشاركين بالمعرفة دمج قوة الذكاء الاصطناعي والتحليلات التنبؤية. التطورات في إدارة الأعمال الحديثة والمعقدة. تركيز وتقليل التكاليف التشغيلية وتعزيز القدرة التنافسية والمهارات اللازمة لتحسين كفاءة سلاسل وإدارة المخزون الاستراتيجي، وكيفية استخدام نماذج الدورة على المفاهيم المتقدمة في التنبؤ بالطلب للمؤسسات في بيئة والتقنيات التحليلية دقيقة وتحسين مستويات المخزون. سيتمكن المتدربون من الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي لإنشاء تنبؤات رواد المستنيرة. تعتمد الدورة على أحدث النظريات لتقديم رؤى قابلة للتنفيذ تدعم اتخاذ القرارات فهم كيفية تطبيق الأدوات ديفيد سيمتشي-ليف (David) الفكر في مجال إدارة العمليات وسلاسل الإمداد مثل والممارسات العالمية، وتستلهم من أعمال على تحسين (MIT) والعمليات في معهد ماساتشوستس للتكنولوجيا، الأستاذ في الهندسة الصناعية (Simchi-Levi) البروفيسور المشاركون كيفية بناء أنظمة تنبؤ متكاملة تستفيد من الإمداد من خلال التحليلات المتقدمة. سيتعلم أداء سلاسل، الذي يركز قدر من الكفاءة التشغيلية والمالية البيانات الضخمة والتحليلات المتقدمة لتحقيق أقصى



## لأالفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مديرو سلاسل الإمداد.
- مديرو المخزون والعمليات اللوجستية.
- المحللون الماليون والتشغيليون.
- المتخصصون في التنبؤ والتخطيط للطلب.
- مديرو المشتريات والتوريد.
- خبراء تحسين العمليات والإنتاج.
- المسؤولون عن استراتيجيات المخزون في الشركات.
- الأعمال الخاصة بأخصائيو البيانات والذكاء الاصطناعي في مجال

## القطاعات والصناعات المستهدفة:

- قطاع التجزئة والتجارة الإلكترونية.
- صناعة التصنيع والإنتاج.
- قطاع الخدمات اللوجستية والنقل.
- صناعة الرعاية الصحية والأدوية.
- صناعة الأغذية والمشروبات.
- قطاع الطاقة والموارد.
- صناعة السيارات ومكوناتها.
- القطاع الحكومي والهيئات العامة وما في حكمها.
- الصناعات الدفاعية والتكنولوجية.

## الأقسام المؤسسية المستهدفة:



- إدارة سلاسل الإمداد واللوجستيات
- قسم العمليات والإنتاج
- إدارة المخزون والمستودعات
- قسم التخطيط والتحكم
- إدارة المشتريات والتوريد
- قسم التحليلات والبيانات
- إدارة تكنولوجيا المعلومات ونظم المعلومات
- إدارة التطوير والبحث

## أهداف الدورة التدريبية:

### أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد

- عالية التطوير استراتيجيات متقدمة لإدارة المخزون بكفاءة
- متطورة تطبيق أساليب التنبؤ بالطلب باستخدام نماذج إحصائية
- لتحسين دقة التنبؤات استخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي
- قرارات المخزون تحليل البيانات الضخمة لاستخلاص رؤى قيمة تدعم
- تصميم وتنفيذ أنظمة تحليلات تنبؤية لسلاسل الإمداد
- الربحية تحسين مستويات المخزون لتقليل التكاليف وزيادة
- للتخفيف منها تقييم المخاطر المرتبطة بالمخزون وتطوير خطط
- الاستراتيجي للمخزون دمج حلول الذكاء الاصطناعي في عمليات التخطيط
- والتنبؤ قياس وتحليل مؤشرات الأداء الرئيسية للمخزون
- المخزون تعزيز التعاون بين الأقسام المختلفة لتحقيق أهداف

## منهجية الدورة التدريبية:



استفادة للمشاركين. الدورة التدريبية منهجية متكاملة تجمع بين الجانب يعتمد BIG BEN Training Center في تقديم هذه البصرية والمسموعة، مما يعزز يتم تقديم المحتوى من خلال محاضرات تفاعلية تُستخدم النظري والتطبيقي لضمان أقصى دراسات حالة واقعية مستوحاة من صناعات متنوعة، تتيح الفهم العميق للمفاهيم المعقدة. تتضمن الدورة فيها أحدث الأدوات الجماعي لتبادل الخبرات عملية حقيقية في إدارة المخزون والتنبؤ بالذكاء للمشاركين تطبيق المفاهيم النظرية على تحديات عمل تطبيقية مكثفة حيث يُطلب من المتدربين وتطوير حلول مبتكرة للمشكلات. تُقام جلسات تفاعلية الاصطناعي. يُشجع العمل بناءً وفردية لجميع تنبؤية وتطوير استراتيجيات مخزون محسنة. يُقدم استخدام البيانات والأدوات التحليلية لبناء نماذج وورش وتحسين المهارات. كما تتضمن المنهجية تمارين المشاركين، مما يساعدهم على تحديد نقاط القوة المدربون تغذية راجعة في إدارة سلاسل الإمداد. وتعميق الفهم للتحليلات التنبؤية ودور الذكاء عملية ومناقشات مفتوحة لتعزيز التفكير النقدي الاصطناعي

## خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

### الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون والتنبؤ



- مقدمة في إدارة المخزون وأهميتها الاستراتيجية<sup>١</sup>
- أنواع المخزون وتصنيفاته المختلفة<sup>١</sup>
- تكاليف المخزون وكيفية تأثيرها على الأرباح<sup>١</sup>
- مبادئ التنبؤ بالطلب وأهميته في سلسلة الإمداد<sup>١</sup>
- طرق التنبؤ الكمية والنوعية<sup>١</sup>
- تحليل بيانات الطلب التاريخي وأنماطه<sup>١</sup>
- تحديات التنبؤ في بيئة الأعمال المعقدة<sup>١</sup>

## التنبؤية الوحدة الثانية: أساليب التنبؤ المتقدمة والتحليلات

- والتسوية الأسية<sup>١</sup> نماذج التنبؤ الزمني (مثل المتوسطات المتحركة
- تحليل الانحدار لتحديد المتغيرات المؤثرة<sup>١</sup>
- تقنيات التنبؤ بالمواسم والاتجاهات<sup>١</sup>
- الإمداد<sup>١</sup> مقدمة للتحليلات التنبؤية وتطبيقاتها في سلاسل
- أدوات ومنصات التحليلات التنبؤية<sup>١</sup>
- قياس دقة التنبؤ وتحسينها<sup>١</sup>
- التنبؤ بالطلب المتقطع والمنتجات الجديدة<sup>١</sup>

## التنبؤ بالمخزون الوحدة الثالثة: الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في

- مقدمة للذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي<sup>١</sup>
- والتنبؤ<sup>١</sup> تطبيقات الذكاء الاصطناعي في إدارة المخزون
- العصبية<sup>١</sup> خوارزميات التعلم الآلي للتنبؤ بالطلب (مثل الشبكات
- التعلم العميق في تحسين دقة التنبؤات<sup>١</sup>
- جمع وإعداد البيانات للنماذج الذكية<sup>١</sup>
- تحديات دمج الذكاء الاصطناعي في سلاسل الإمداد<sup>١</sup>
- بالمخزون<sup>١</sup> دراسات حالة حول الذكاء الاصطناعي في التنبؤ



## الأداء الوحدة الرابعة: إدارة المخزون الاستراتيجية وتحسين

- إعادة الطلب: نموذج كمية الطلب الاقتصادي (EOQ) ونقطة
- إدارة المخزون الآمن وتحديد
- تحليل ABC و XYZ لتصنيف المخزون
- تحسين مستويات المخزون وتقليل المخزون الميت
- إدارة علاقات الموردين وتأثيرها على المخزون
- والمخزون الهزيل: تقنيات المخزون في الوقت المناسب (JIT)
- الاستجابة السريعة للمخزون ودور التكنولوجيا

## الوحدة الخامسة: تطبيقات عملية ودمج الأنظمة

- تصميم أنظمة متكاملة لإدارة المخزون والتنبؤ
- عملية تطبيق أدوات التحليلات والذكاء الاصطناعي في بيئة
- أتمتة عمليات التنبؤ والمخزون
- للمخزون: تحليل الأداء ومؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs)
- الإمداد: التحديات المستقبلية في إدارة المخزون وسلاسل
- ورشة عمل: بناء نموذج تنبؤ بسيط
- مستقبل الذكاء الاصطناعي في تحسين سلاسل الإمداد

## الأسئلة المتكررة:

التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة

الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد



إجمالي المدة إلى بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام،  
ساعة تدريبية. ٢٥-٣٠ راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل

### سؤال للتأمل:

التفسير في اتخاذ التي توفرها نماذج الذكاء الاصطناعي المعقدة مع كيف يمكن للمؤسسات موازنة الحاجة إلى دقة التنبؤات  
القرارات المتعلقة بالمخزون الحيوي؟ متطلبات الشفافية وقابلية

### ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟



والتحليلات التنبؤية. لا يجمع بين إدارة المخزون التقليدية وأحدث الابتكارات تتميز هذه الدورة التدريبية بنهجها الشمولي الذي بشكل مكثف على التطبيقات العملية والأمثلة تقتصر الدورة على تقديم المفاهيم النظرية فحسب، بل في الذكاء الاصطناعي شاملاً لكيفية بناء الحديثة. يتميز المحتوى الأكاديمي بالعمق والدقة، الواقعية المستلهمة من تحديات سلاسل الإمداد تركّز الآلي والشبكات العصبية. بدلاً من التركيز على نماذج تنبؤية متطورة باستخدام خوارزميات التعلم مما يتيح للمشاركين فهماً مع أي تقنية مستقبلية. كما القدرات التحليلية والتفكير النقدي، مما يمكن أدوات برمجية محددة، تركّز الدورة على تطوير بين المعرفة الأكاديمية العميقة والخبرة العملية في توفر الدورة فرصة فريدة للتعلم من خبراء يجمعون المتدربين من التكيف بيئات عملهم المشاركين على رؤى قيمة قابلة للتطبيق الفوري في تحسين أداء سلاسل الإمداد مما يضمن حصول