



المستدام الدورة التدريبية: احتراف إدارة المخزون وسلسلة التوريد - استراتيجيات عملية للتحسين

يوليو ٢٠٢٦ - ٢٤ - ٢٠

طوكيو

(للشخص الواحد) € ٦٠٠٠

Ref: #LOG9433_166047



مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة :

مارتن كريستوفر أحدث استراتيجيات إدارة المخزون وسلسلة التوريد، تقدم BIG BEN Training Center دورة شاملة تغطي على تحويل التحديات التشغيلية إلى فرص في التميز اللوجستي. تركّز Martin Christopher مستندة إلى أبحاث البروفيسور النقدية، دمج مفاهيم الاستدامة والرقمنة. ستتعلم كيفية تقليل تنافسية عبر تطبيق نماذج مثل IT وتحليل ABC، مع الدورة الأشياء. تم تصميم المحتوى وتطبيق مؤشرات أداء دقيقة باستخدام أنظمة ERP التكاليف بنسبة تصل إلى ٣٠٪، وتحسين دورة والتصنيع الحكومية والتجارية، مع دراسة حالات واقعية من متطلبات الثورة الصناعية الرابعة في القطاعات لمواكبة وإنترنت صناعات التجزئة

الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مديري المخازن والمستودعات
- مسؤولي سلسلة التوريد واللوجستيات
- مدراء المشتريات والتخطيط
- محلي العمليات اللوجستية
- مشرفي توزيع المخزون
- الموظفين العاملين في مراكز التوزيع
- استشاري تحسين العمليات

القطاعات والصناعات المستهدفة :



- وزارات النقل والتجارة والتموين الحكومية
- شركات التصنيع والإنتاج
- منشآت التجارة الإلكترونية والتجزئة
- الخدمات اللوجستية وشركات الشحن
- القطاع الصحي وإدارة المستلزمات الطبية
- الطاقة وإدارة مخزون المحطات

الأقسام المؤسسية المستهدفة :

- إدارة المستودعات ومراكز التوزيع
- شعبة المشتريات والتوريد
- قسم التخطيط والتحكم في المخزون
- إدارة سلسلة التوريد والتموين
- وحدات تحسين العمليات التشغيلية
- فرق إدارة الجودة والامتثال

أهداف الدورة التدريبية :

أتقن المهارات التالية :، بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد



- تطبيق تقنيات تحليل ABC/XYZ لتصنيف المخزون ١
- تصميم نماذج إعادة طلب مرنة تعزز كفاءة رأس المال ١
- ومستوى الخدمة ١ قياس مؤشرات أداء سلسلة التوريد مثل معدل الدوران
- دمج مبادئ الاستدامة في إدارة المخزون والنقل ١
- استخدام أدوات التنبؤ بالطلب للحد من الهدر ١
- الاصطناعي ١ تحسين مساحات التخزين عبر تطبيق تقنيات الذكاء
- التحليلية ١ إدارة مخاطر انقطاع سلاسل التوريد بالأدوات

منهجية الدورة التدريبية ١

مخزون حقيقية باستخدام المحاضرات التفاعلية وورش العمل التطبيقية، حيث تجمع منهجية BIG BEN Training Center بين افتراضية لمؤسسة حكومية، ومحاكاة أزمة برمجيات محاكاة متقدمة. تشمل الأنشطة تصميم خريطة سيحلل المشاركون بيانات نموذج تقييم التجزئة. يتم توفير التغذية الراجعة الفورية من شحن دولية، وتطوير مؤشرات أداء مخصصة لقطاع سلسلة توريد مخزون متكاملة، مع عرض النتائج درجة. يركز اليوم الخامس على مشروع جماعي ٣٦٠ خبراء اللوجستيات المعتمدين، مع تطبيق أمام لجنة من المختصين ١ لتطوير خطة تحسين ١

التدريبية) ١ خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة

الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون الفعالة ١



- مقدمة لتحديات سلاسل التوريد الحديثة ١
- (النقص) ٢ تحليل التكلفة الكاملة للمخزون (التخزين، الطلب، نظريات إدارة المخزون: من ٣ EOQ إلى نظرية القيود ٤
- تصنيف المخزون بتقنية ABC/XYZ ٥
- حساب معدل دوران المخزون ومؤشرات الأداء ٦
- أثر إدارة المخزون على التدفق النقدي ٧
- دراسة حالة: أخطاء تصنيف المخزون في قطاع الصحة ٨

الوحدة الثانية: استراتيجيات التخزين والتوزيع ٩

- تصميم شبكات المستودعات المركزية والفرعية ١٠
- تقنيات التخزين الذكي (Cross-Docking)، (Milk Run) ١١
- توظيف إنترنت الأشياء في تتبع المخزون ١٢
- إدارة المخزون متعدد القنوات ١٣
- معايير الأمان والجودة في المستودعات ١٤
- تخطيط مسارات النقل الأمثل ١٥
- ورشة عمل: محاكاة انهيار سلسلة توريد عالمية ١٦

الوحدة الثالثة: تخطيط سلسلة التوريد المتكاملة ١٧

- نماذج التنبؤ بالطلب الكمية والنوعية ١٨
- استراتيجيات الاستجابة السريعة (Quick Response) ١٩
- إدارة العلاقات مع الموردين (SRM) ٢٠
- تطبيق مبادئ الاقتصاد الدائري ٢١
- مؤشرات قياس أداء الموردين ٢٢
- التعاقدات اللوجستية وإدارة المخاطر ٢٣
- دراسة حالة: نجاح تبني IT في صناعة السيارات ٢٤



الوحدة الرابعة: تقنيات متقدمة للتحسين^١

- أتمتة إدارة المخزون عبر أنظمة WMS^٢
- تحليل البيانات الضخمة لتحسين التوزيع^٣
- دمج الذكاء الاصطناعي في التنبؤ بالطلب^٤
- تطبيقات البلوك تشين في التتبع^٥
- نمذجة سيناريوهات الاضطرابات اللوجستية^٦
- مقاييس الاستدامة البيئية^٧
- محاكاة: تطوير خطة استمرارية أعمال لقطاع الطاقة^٨

الوحدة الخامسة: التطبيقات العملية والقيادة^١

- قيادة فرق إدارة المخزون في الأزمات^٢
- توحيد إجراءات مراقبة الجودة^٣
- تطوير مؤشرات أداء مخصصة للقطاع الحكومي^٤
- إدارة التغيير نحو النماذج الرقمية^٥
- تقييم العائد على الاستثمار في التحسينات^٦
- عرض المشاريع الجماعية والتقييم^٧
- تطوير خطة تحسين شخصية^٨

الأسئلة المتكررة^١

التسجيل في الدورة؟^١ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة^٢

الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟^١ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد



المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية ١، راحة وأنشطة تفاعلية ١، ليصل إجمالي

سؤال للتأمل ١:

المتقلبة؟ ٢ تحول التحديات اللوجستية إلى فرص للنمو المستدام في كيف يمكن لاستراتيجيات إدارة المخزون الذكية أن البيئات الاقتصادية ١

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟ ٢

متطلبات القطاع (كأعمال البروفيسور كريستوفر) والتطبيقات العملية تميزها يكمن في الجمع بين الأطر الأكاديمية الرصينة للتطبيق فوراً مثل مصفوفة تصنيف الحكومي الذي يشكل ٤٠% من سوق اللوجستيات. تقدم المباشرة، مع تركيزاً فريد على ٣٥% من بدلاً من التركيز على الأدوات النظرية. يتم تحليل المخزون الديناميكي ونموذج محاكاة الاضطرابات، أدوات قابلة التوريد المعقدة ١ الوقت لورش العمل الجماعية تحت إشراف خبراء معتمدين بيانات حقيقية من صناعات محلية، مع تخصيص في إدارة سلاسل