



في إدارة الدورة التدريبية: الاستفادة من التقنيات المتقدمة المخزون لتعزيز الكفاءة التشغيلية وتحسين الأداء

يوليو ٢٠٢٦ - ٢٤ - ٢٠

جينف

(للشخص الواحد) € ٦٢٠٠

Ref: #IM5331_173366



مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة

إدارة المخزون وتحقيق الكفاءة التدريبية المتعمقة المصممة خصيصاً لمواجهة يقدم BIG BEN Training Center هذه الدورة أمراً تتسارع وتيرة التغيرات وتزداد تعقيدات سلاسل التشغيلية المثلى. في بيئة الأعمال اليوم، حيث التحديات الحديثة في الاستفادة من الابتكارات حاسماً للبقاء في صدارة المنافسة. تستكشف هذه الإمداداً يصبح تبني التقنيات المتقدمة (ML)، وتحليلات البيانات الضخمة (Big Data) التكنولوجية مثل الذكاء الاصطناعي (AI)، والتعلم الدورة كيف يمكن للمؤسسات بأن فهم هذه التقنيات تشين (Blockchain) لرفع مستوى أدائها التشغيلي ، والبلوك (IoT) وإنترنت الأشياء (Analytics) الآلي وتحسين دقة التنبؤ بالطلب، وتسريع الاستجابة للسوق، وتطبيقها بفعالية هو المفتاح لتقليل التكاليف، بشكل كبير. نحن نؤمن روبرت إس. كابلان أعمال العديد من الرواد في مجال إدارة العمليات وتعزيز رضا العملاء. تستلهم هذه الدورة مبادئها من الأداء وقياس التكاليف. سيتمكن ، الذي قدم إسهامات جوهريّة في (Robert S. Kaplan) وسلاسل الإمداد، مثل الأكاديمي لهم مبتكرة لإدارة المخزون تدمج أحدث التقنيات لتحقيق المشاركون من خلال هذه الدورة من بناء استراتيجيات مجال إدارة التفوق في مشهد الأعمال المتغير باستمرار أقصى قدر من الكفاءة والفعالية، مما يضمن



لأ الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مدراء سلاسل الإمداد.
- مدراء العمليات.
- مدراء المخزون والمستودعات.
- المحللون اللوجستيون.
- أخصائيو تحسين العمليات.
- التشغيلية المدراء التنفيذيون الذين يسعون لتعزيز الكفاءة
- المتخصصون في التخطيط والتحكم في الإنتاج.
- فرق إدارة الجودة والتحسين المستمر.
- المستشارون في مجال سلاسل الإمداد.
- رواد الأعمال والمدراء الجدد في الشركات الناشئة.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- الشركات الصناعية التحويلية والتصنيعية.
- شركات التجزئة والتجارة الإلكترونية.
- شركات اللوجستيات والنقل.
- قطاع الرعاية الصحية والصيدلانيات.
- قطاع الأغذية والمشروبات.
- قطاع النفط والغاز.
- شركات التكنولوجيا والاتصالات.
- القطاع الحكومي والهيئات العامة وما في حكمها.
- قطاع السيارات وقطع الغيار.
- قطاع البناء والتشييد.



الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارة سلاسل الإمداد
- إدارة العمليات
- إدارة المخزون
- إدارة المشتريات
- إدارة الإنتاج والتخطيط
- إدارة الجودة
- إدارة تقنية المعلومات
- الإدارة المالية
- قسم التحسين المستمر
- قسم البحث والتطوير

أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد



- تطبيق التقنيات المتقدمة في إدارة المخزون.
- تحسين الكفاءة التشغيلية عبر أتمتة العمليات.
- المخزون تحليل البيانات الضخمة لاتخاذ قرارات مستنيرة في
- استخدام الذكاء الاصطناعي لتوقع الطلب بدقة.
- الفعلي تطبيق مبادئ إنترنت الأشياء لتتبع المخزون في الوقت
- تصميم استراتيجيات لإدارة المخزون تقلل التكاليف.
- تحسين الأداء العام لسلاسل الإمداد.
- فهم تحديات وفوائد تطبيق البلوك تشين في المخزون.
- تحديد فرص التحسين في دورات حياة المخزون.
- المخزون تقييم العائد على الاستثمار من التقنيات الجديدة في

منهجية الدورة التدريبية:



كل وحدة بمقدمة الدورة التدريبية منهجية شاملة ومتكاملة تركز على يعتمد BIG BEN Training Center في تقديم هذه من ربط المفاهيم النظرية بالتطبيقات نظرية قوية تتبعها دراسات حالة واقعية تمكن التعلم التفاعلي والتطبيقي. تبدأ وتطوير العمل الجماعي من خلال أنشطة تفاعلية وورش عمل العملية في بيئات الأعمال المختلفة. يتم تشجيع المشاركين ذات الصلة بالمحتوى حلول مبتكرة للمشكلات المعقدة. سيتم استخدام محركات مصغرة، مما يتيح للمشاركين تبادل الخبرات التقنيات المتقدمة وإدارة المخزون. كما لضمان وصول المشاركين إلى أحدث المعلومات والأبحاث البحث والكلمات المفتاحية هذه المشاركين وتطوير مهاراتهم، مع التركيز على تحليل سيتم توفير تغذية راجعة بناءة ومستمرة لتعزيز فهم في مجال تعلموه فوراً في بيئات عملهم، المنهجية إلى تزويد المشاركين بالأدوات والمعرفة الأداء التشغيلي وتحسين الكفاءة. تهدف التكاليف وتحقيق تحسينات ملموسة في إدارة المخزون وتقليل اللازمة لتطبيق ما خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

الناشئة الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون والتقنيات



- المفاهيم الأساسية لإدارة المخزون الحديثة.
- أهمية الكفاءة التشغيلية في سلاسل الإمداد.
- مقدمة للتقنيات المتقدمة وتأثيرها على المخزون.
- تحديات إدارة المخزون التقليدية.
- دور التحول الرقمي في تحسين أداء المخزون.
- تحليل اتجاهات السوق والتقنيات المستقبلية.
- قياس مؤشرات الأداء الرئيسية في المخزون.

التنبؤ بالطلب: الوحدة الثانية: الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في

- مقدمة للذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي.
- نماذج التنبؤ بالطلب باستخدام الذكاء الاصطناعي.
- تطبيقات التعلم الآلي في تحسين دقة التوقعات.
- كيفية استخدام البيانات التاريخية لتدريب النماذج.
- تحليل الانحرافات والتحديات في التنبؤ بالطلب.
- الاصطناعي: أمثلة عملية على تحسين التنبؤ باستخدام الذكاء.
- بناء استراتيجيات ذكية للتنبؤ بالطلب.

الأشياء لإدارة المخزون: الوحدة الثالثة: تحليلات البيانات الضخمة وإنترنت

- مقدمة للبيانات الضخمة وأدوات تحليلها.
- استخدام تحليلات البيانات لتحسين المخزون.
- مفهوم إنترنت الأشياء (IoT) في إدارة المخزون.
- أجهزة الاستشعار وأنظمة التتبع الذكية.
- تحليل البيانات في الوقت الفعلي لتحسين الرؤية.
- دراسات حالة لتطبيق إنترنت الأشياء في المخازن.
- تأثير البيانات الضخمة على اتخاذ القرارات.



الشفافية والكفاءة: الوحدة الرابعة: البلوك تشين والأتمتة لتعزيز

- مقدمة لتقنية البلوك تشين ومبادئها.
- تطبيقات البلوك تشين في سلاسل الإمداد والمخزون.
- الأتمتة الروبوتية للعمليات (RPA) في المخازن.
- تشين: كيفية تحسين الشفافية والتتبع باستخدام البلوك
- دمج أنظمة الأتمتة لتحسين الكفاءة التشغيلية.
- تحديات وفوائد تطبيق البلوك تشين والأتمتة.
- بناء نظم مخزون ذاتية التحكم.

والمخزون: الوحدة الخامسة: استراتيجيات تحسين الأداء التشغيلي

- تطوير استراتيجيات متقدمة لإدارة المخزون.
- تقليل التكاليف وتحسين العائد على الاستثمار.
- إدارة المخاطر في سلاسل الإمداد الحديثة.
- بناء فرق عمل فعالة لتحسين الأداء.
- أفضل الممارسات في تنفيذ التقنيات الجديدة.
- التقييم المستمر وتحسين العمليات.
- تطوير خطط عمل لتطبيق ما تم تعلمه.

الأسئلة المتكررة:

التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة.

الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد



المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية، راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

سؤال للتأمل:

مع التغيرات غير لتعزيز الكفاءة التشغيلية في إدارة المخزون والحفاظ كيف يمكن للمؤسسات موازنة بين تبني أحدث التقنيات المتوقعة في السوق؟ على المرونة اللازمة للتكيف

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟



عن الدورات التي تكتفي الجانب التطبيقي للتقنيات المتقدمة في إدارة تتميز هذه الدورة التدريبية بتركيزها العميق على رؤى عملية وأمثلة حية لكيفية تطبيق الذكاء بالجانب النظري. نحن لا نقدم مجرد معلومات، بل نوفر المخزون، مما يميزها في الكفاءة التشغيلية. الدورة الضخمة، وإنترنت الأشياء، والبلوك تشين لتحقيق الاصطناعي، والتعلم الآلي، وتحليلات البيانات ومرونة. للتطبيق الفوري، بدءاً من تحسين دقة التنبؤ بالطلب مصممة لتزويد المشاركين بمهارات عملية قابلة لتحسينات ملموسة أحدث الأبحاث الأكاديمية نركز على فهم تحديات الصناعات المختلفة وتقديم حلول وصولاً إلى بناء سلاسل إمداد أكثر شفافية لا يكتسبون المعرفة فحسب، بل يطورون القدرة على والممارسات الصناعية. هذا النهج يضمن أن المشاركين مبتكرة تستند إلى الأداء العام للمخزون. حلول تقنية فعالة تؤدي إلى تقليل التكاليف وتحسين تحليل المشكلات، واتخاذ قرارات استراتيجية، وتنفيذ