



## للتميز التشغيلي الدورة التدريبية: التنبؤ الذكي بالطلب وإدارة المخزون الفعالة

يوليو ٢٠٢٦ ٢٦ - ٢٢

برشلونة - \*

(للشخص الواحد) € ٥٧٠٠

Ref: #IM4095\_173599



## مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة

أساسية لتحقيق التميز التدريبية المتخصصة حول التنبؤ الذكي بالطلب وإدارة يقدم BIG BEN Training Center هذه الدورة إلى تزويد المشاركين بالمعرفة والمهارات التشغيلي في عالم الأعمال سريع التغير. تهدف هذه المخزون الفعالة، وهي ركيزة وإدارة المخزون. وزيادة رضا العملاء من خلال تطبيق أحدث المفاهيم اللازمة لتحسين سلاسل الإمداد، وتقليل التكاليف، الدورة واستخدام النماذج الإحصائية المتقدمة، وتطبيق تتناول الدورة بعمق تحليل البيانات التاريخية، والتقنيات في التنبؤ بالطلب وتحسين مستويات تنبؤية دقيقة، مما يمكن المؤسسات من اتخاذ قرارات الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في بناء نماذج التنبؤ بالطلب وإدارة المخزون مع الخدمة. كما تسلط الدورة الضوء على أهمية التكامل مستنيرة بشأن مستويات المخزون أكاديميين كيفية بناء نظام متكامل لإدارة سلسلة الإمداد. استراتيجيات العمل الكلية، وتقدم رؤى عملية حول بين وظائف Martin) الذي يعد من بارزين في هذا المجال، مثل الأستاذ الدكتور مارتن يستمد المحتوى غناه من أبحاث ودراسات تتجلى أهمية فهم ديناميكيات السوق والتنبؤ الرواد في مجال إدارة سلسلة الإمداد واللوجستيات، كريستوفر (Christopher) تنافسية مستدامة بالطلب بدقة لضمان استمرارية العمليات وتحقيق ميزة حيث



## لأ الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مديرو سلاسل الإمداد.
- مديرو العمليات.
- مديرو المخازن والمخزون.
- محللو البيانات.
- المتخصصون في التخطيط والجدولة.
- مديرو المشتريات.
- مديرو الإنتاج.
- الشركات المسؤولة عن اتخاذ القرارات الاستراتيجية في
- المهندسون الصناعيون.

## القطاعات والصناعات المستهدفة:

- قطاع التجزئة والتجارة الإلكترونية.
- 
- صناعة التصنيع والإنتاج.
- قطاع الرعاية الصحية والأدوية.
- صناعة السيارات ومكوناتها.
- قطاع الأغذية والمشروبات.
- صناعة النفط والغاز.
- قطاع اللوجستيات والنقل.
- الهيئات الحكومية وما في حكمها.
- القطاع الزراعي.



## الأقسام المؤسسة المستهدفة:

- إدارة سلسلة الإمداد
- إدارة العمليات
- إدارة المخزون
- إدارة المشتريات
- إدارة الإنتاج
- إدارة التحليل والتخطيط
- إدارة اللوجستيات
- التحكم في المخزون
- إدارة البيانات

## أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد



- فهم عميق لمبادئ التنبؤ بالطلب وإدارة المخزون<sup>١</sup>
- للتنبؤ بالطلب<sup>١</sup> القدرة على تحليل البيانات التاريخية واستخدامها
- نماذج الانحدار والتسوية الأسية<sup>١</sup> تطبيق النماذج الإحصائية المتقدمة في التنبؤ مثل
- لتعزيز دقة التنبؤ<sup>١</sup> استخدام أدوات الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي
- كفاءة التشغيل<sup>١</sup> تحسين مستويات المخزون لتقليل التكاليف وزيادة
- تحديد نقاط إعادة الطلب ومستويات المخزون الآمنة<sup>١</sup>
- النقدي<sup>١</sup> إدارة المخزون بفعالية لتقليل الهدر وتحسين التدفق
- التميز<sup>١</sup> تطوير استراتيجيات متكاملة لسلسلة الإمداد لتحقيق
- التحسين<sup>١</sup> تقييم أداء التنبؤ وإدارة المخزون وتحديد مجالات
- وتقلبات السوق<sup>١</sup> التعامل مع التحديات الشائعة في التنبؤ بالطلب

## منهجية الدورة التدريبية<sup>١</sup>



BIG BEN كل بين النظرية والتطبيق العملي لضمان أقصى استفادة تعتمد هذه الدورة التدريبية منهجية متكاملة تجمع يتم التركيز بشكل كبير على وحدة بمقدمة نظرية شاملة للمفاهيم الأساسية، تليها للمشاركين. يبدأ Training Center المعرفة المكتسبة في سياقات مختلفة، وتحليل دراسات الحالة الواقعية التي تمكن المشاركين من أمثلة عملية توضيحية. وتبادل الخبرات بين المخزون. تتضمن الدورة جلسات عمل جماعي تفاعلية التحديات المعقدة في التنبؤ بالطلب وإدارة تطبيق استراتيجيات عملية. كما يتم دمج تمارين تطبيقية المشاركين، حيث يتم حل مشكلات حقيقية ووضع تهدف إلى تعزيز التعاون نقاط القوة ومجالات العملية. يقدم المدربون تغذية راجعة بناءة ومستمرة ومحاكاة لسيناريوهات مختلفة لتعزيز المهارات النظرية، بل أيضاً بالقدرة على التحسين. تهدف هذه المنهجية إلى تزويد المتدربين لكل مشارك، مما يساعد في تحديد الحقيقية، وتمكينهم من اتخاذ قرارات مستنيرة في تطبيق هذه المعرفة بفعالية في بيئات العمل ليس فقط بالمعرفة مجال التنبؤ وإدارة المخزون.

## خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

### الوحدة الأولى: أسس التنبؤ بالطلب وإدارة المخزون.



- مقدمة في التنبؤ بالطلب: أهميته وأنواعه<sup>١</sup>
- العلاقة بين التنبؤ بالطلب وإدارة المخزون<sup>١</sup>
- العشوائية<sup>١</sup> مكونات الطلب: الاتجاه، الموسمية، الدورية،
- المخزون في الطريق<sup>١</sup> أنواع المخزون: مخزون الدورة، مخزون الأمان،
- تكلفة النقص<sup>١</sup> تكاليف المخزون: تكلفة الاحتفاظ، تكلفة الطلب،
- أهمية التنبؤ الدقيق في تحسين الأداء التشغيلي<sup>١</sup>
- مراحل عملية التنبؤ بالطلب<sup>١</sup>

## الوحدة الثانية: نماذج التنبؤ الكمية<sup>١</sup>

- التسوية الأسية البسيطة والمزدوجة<sup>١</sup>
- نماذج المتوسطات المتحركة: البسيطة والوزنية<sup>١</sup>
- تحليل الانحدار الخطي والمتعدد في التنبؤ<sup>١</sup>
- نماذج السلاسل الزمنية:  $ARIMA$  و  $SARIMA$ <sup>١</sup>
- اختيار النموذج المناسب للبيانات المختلفة<sup>١</sup>
- مؤشرات قياس دقة التنبؤ:  $MSE$ ,  $MAD$ ,  $MAPE$ <sup>١</sup>
- التعامل مع البيانات غير المكتملة أو المفقودة<sup>١</sup>

## الوحدة الثالثة: التنبؤ المتقدم والتعلم الآلي<sup>١</sup>

- مقدمة في التعلم الآلي للتنبؤ بالطلب<sup>١</sup>
- استخدام الشبكات العصبية الاصطناعية في التنبؤ<sup>١</sup>
- تطبيق شجر القرارات والغابات العشوائية<sup>١</sup>
- التعلم العميق وتحسين نماذج التنبؤ<sup>١</sup>
- أدوات وبرامج تحليل البيانات الضخمة في التنبؤ<sup>١</sup>
- أو  $R$  بناء وتدريب نماذج التنبؤ بالطلب باستخدام  $Python$ <sup>١</sup>
- تحديات تطبيق الذكاء الاصطناعي في التنبؤ<sup>١</sup>



## الفعالة١ الوحدة الرابعة: استراتيجيات إدارة المخزون

- نظام كمية الطلب الاقتصادي (EOQ)١
- نماذج نقاط إعادة الطلب ومخزون الأمان١
- تحليل ABC للمخزون١
- إدارة المخزون متعددة المستويات١
- نظام إدارة المخزون في الوقت المناسب (JIT)١
- التعامل مع المخزون الراكد والمتقادم١
- المخزون، مستويات الخدمة١ القياسات الرئيسية لأداء المخزون: معدل دوران

## الوحدة الخامسة: التكامل والتحسين المستمر١

- الإمداد١ التكامل بين التنبؤ بالطلب وإدارة المخزون وسلسلة
- التخطيط المشترك والتنبؤ وإعادة التزويد (CPFR)١
- دور التكنولوجيا في تعزيز إدارة المخزون١
- تحسين كفاءة العمليات من خلال التحليلات التنبؤية١
- الاقتصادية١ استراتيجيات التكيف مع تقلبات السوق والتغيرات
- التحسين المستمر لأداء التنبؤ وإدارة المخزون١
- أخلاقيات استخدام البيانات في التنبؤ١

## الأسئلة المتكررة١:

### التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة١

### الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد



المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية، راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

### سؤال للتأمل:

باستمرار في بيئة عمل تكاليف المخزون، وضمان توفر المنتجات، وتلبية كيف يمكن للمنظمات تحقيق التوازن الأمثل بين تقليل تتسم بالغموض والتقلب؟ توقعات العملاء المتغيرة؟

### ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟



لتقدم للمشاركين رؤى التطبيقي، حيث لا تقتصر على عرض المفاهيم النظرية تتميز هذه الدورة بتركيزها الشديد على الجانب حقاً هو دمجها لأحدث تقنيات الذكاء عميقة وأمثلة عملية مستقاة من واقع الصناعة. إن ما فحسب، بل تمضي أبعداً من ذلك الأدوات، توفر مما يمنح المتدربين ميزة تنافسية فريدة في سوق الاصطناعي والتعلم الآلي في عملية التنبؤ بالطلب، يميزها البيانات المعقدة، مع التركيز على اتخاذ الدورة فهماً شاملاً لكيفية بناء النماذج التنبؤية العمل. بدلاً من مجرد الحديث عن مباشرة في بيانات تركّز الدورة على الجوانب العملية لإدارة المخزون، القرارات الاستراتيجية القائمة على البيانات. كما وتحليل بين المعرفة الأكاديمية والخبرة العمل المختلفة. يستفيد المشاركون من خبرة مدربين مقدمة استراتيجيات قابلة للتطبيق الجودة يلبي احتياجات سوق العمل المتطورة الميدانية، مما يضمن تقديم محتوى ذي صلة وعالي متخصصين يجمعون