



## سلسلة الدورة التدريبية: تصميم وتنفيذ المستودعات الذكية التوريد باستخدام تقنيات RFID المتقدمة في إدارة

يوليو ٢٠٢٦ - ٢٤ - ٢٠

برلين

(للشخص الواحد) € ٤٩٠٠

Ref: #LOG5587\_170272



## مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة :

المنتشرة. الذكية وتقنيات RFID، مستندة إلى أبحاث الأكاديمي تقدم هذه الدورة رحلة متكاملة في عالم المستودعات لأنظمة التتبع الذكية، مع يدمج BIG BEN Training Center بين الأسس النظرية الرائدة Mark Weiser في مجال الحوسبة التشغيلية. ستتعلم كيفية تصميم بنية تحتية ذكية التركيز على تحسين دقة المخزون وتقليل التكاليف والتطبيقات العملية مثل التجارة الإلكترونية لتعزيز كفاءة سلسلة التوريد. تستعرض الدورة دراسات متوافقة مع معايير GS، وتحليل بيانات RFID الأشياء في أتمتة المستودعات. كما تُغطي والصناعات الدوائية، وتقدم رؤى حول تطبيقات إنترنت حالة من صناعات متنوعة، ناجح في بيئة العمل في إدارة المخزون، مما يمنحك الأدوات اللازمة استراتيجيات الحد من الفاقد ودمج الذكاء الاصطناعي لقيادة تحول رقمي

## الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مديري المستودعات ومراكز التوزيع
- مسؤولي سلسلة التوريد واللوجستيات
- مهندسي نظم المعلومات والبنى التحتية
- مخططي عمليات المخزون والتخزين
- استشاريين تحسين العمليات التشغيلية

## القطاعات والصناعات المستهدفة:



- قطاع التجارة الإلكترونية والتجزئة
- الصناعات الدوائية والرعاية الصحية
- قطاع التصنيع والصناعات الثقيلة
- هيئات النقل والخدمات اللوجستية الحكومية
- قطاع الطاقة والخدمات المرتبطة بها

## الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارة سلسلة التوريد والمشتريات
- أقسام التخطيط والعمليات اللوجستية
- فرق تكنولوجيا المعلومات والتحول الرقمي
- إدارات الجودة والامتثال التنظيمي
- وحدات الابتكار وتطوير البنية التحتية

## أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد

- تصميم مستودعات ذكية متكاملة مع أنظمة RFID
- تطبيق معايير GSI في ترميز وتتبع الأصول
- تحليل بيانات RFID لتحسين كفاءة المستودعات
- دمج تقنيات إنترنت الأشياء في إدارة المخزون
- التوريد: تطوير استراتيجيات للحد من الفاقد في سلسلة

## منهجية الدورة التدريبية:



تشمل الجلسات من المحاضرات التفاعلية ودراسات الحالة العملية تعتمد منهجية BIG BEN Training Center على مزيج محاكاة سيناريوهات مثل إدارة الذروة تعارين جماعية لتصميم حلول RFID للمستودعات المستمدة من تحديات صناعية حقيقية. بيانات حية راجعة فورية من مدربين خبراء في مجال سلسلة الموسمية في التجارة الإلكترونية. يتم تقديم تغذية افتراضية، مع تحديات أمن البيانات في أنظمة RFID، لممارسة تطبيقات تتبع المخزون. كما تتضمن الدورة التوريد، مع استخدام أدوات تحليل ٤. الذكاء، مما يضمن نقل المعرفة بأسلوب تطبيقي يراعي وورش عمل لتقييم الجدوى الاقتصادية للتطبيقات مناقشات حول متطلبات الصناعة

## التدريبية) خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة

### RFID الوحدة الأولى: أساسيات المستودعات الذكية وتقنيات

- مفاهيم إنترنت الأشياء في إدارة المستودعات
- والبرمجيات مكونات نظام RFID: العلامات والقارئ
- معايير GS1 الترميز السلع والأصول
- مقارنة بين تقنيات التتبع (الباركود) vs RFID
- دراسة حالة: نجاح تطبيق RFID في قطاع التجزئة
- تحليل التكلفة والعائد لتطبيقات RFID
- تحديات الأمن والخصوصية في أنظمة التتبع

### الذكاء الوحدة الثانية: التخطيط والتصميم الفني للمستودعات



- تحليل متطلبات البنية التحتية للشبكات
- استراتيجيات نشر قارئات RFID في المنشآت
- تصميم تخطيط المستودع لتحسين تدفق العمليات
- (WMS) تكامل أنظمة RFID مع برمجيات إدارة المستودعات
- معايير الأيزو في تصميم المستودعات
- إدارة مشاريع التحول الرقمي للمخازن
- تقييم أداء البنية التحتية الحالية

### بيانات RFID<sup>١</sup> الوحدة الثالثة: تحسين عمليات المخزون باستخدام

- تقنيات الجرد الذكي في الوقت الفعلي
- تحليلات البيانات لخفض معدلات الفاقد
- أتمتة عمليات الاستلام والإصدار
- تطبيقات الذكاء الاصطناعي في التنبؤ بالطلب
- إدارة دورة حياة الأصول والسلع
- مؤشرات قياس أداء المستودعات (KPIs)
- حل مشكلات عدم دقة المخزون

### ٤.٠١ الوحدة الرابعة: التكامل مع سلسلة التوريد والصناعة

- ربط أنظمة RFID بحلول إنترنت الأشياء
- تطبيقات سلسلة التوريد الباردة في القطاع الدوائي
- نماذج التتبع من المورد إلى المستهلك
- إدارة الشحنات الدولية بمعايير الجمارك
- الاستفادة في عمليات اللوجستيات
- تقنيات البلوك تشين لتعزيز الشفافية
- دراسات حالة في الصناعات التحويلية



## المتقدمة الوحدة الخامسة: التطورات المستقبلية والتطبيقات

- مستقبل المستودعات الآلية بالكامل<sup>١</sup>
- تطبيقات الواقع المعزز في إدارة المخزون<sup>٢</sup>
- دور الذكاء الاصطناعي في التنبؤ بالصيانة<sup>٣</sup>
- معايير جديدة في أمن سلسلة التوريد<sup>٤</sup>
- تحليل البيانات الضخمة لتحسين القرارات<sup>٥</sup>
- إدارة المخاطر في سلاسل الإمداد المعقدة<sup>٦</sup>
- ورشة عمل: تصميم خطة تحول رقمي مخصصة<sup>٧</sup>

## الأسئلة المتكررة :

### التسجيل في الدورة؟<sup>١</sup> ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة<sup>٢</sup>

### الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟<sup>١</sup> كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد

المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام،

ساعة تدريبية<sup>٢</sup> راحة وأنشطة تفاعلية<sup>٣</sup> ليصل إجمالي

## سؤال للتأمل :

مثل القطاع الصحي؟<sup>١</sup> حماية خصوصية الأفراد في سلاسل التوريد ذات كيف يمكن موازنة كفاءة تتبع الأصول عبر RFID مع

الحساسية العالية

## ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟<sup>١</sup>



BIG BEN الفريدة وإنترنت الأشياء في سلسلة التوريد، مستندة RFID تركز هذه الدورة على التكامل العملي بين تقنيات دراسات حالات حية مثل تطبيقات RFID التي تجمع بين التحليل الفني والتخطيط الاستراتيجي. إلى منهجية Training Center الأمن السيبراني معايير الصناعة ٠.٤. يتميز المحتوى بتغطيته في إدارة اللقاحات، مع تحديثات مستمرة لتواكب تقدم رؤى من للتطبيق فوراً في بيئات العمل، مع التركيز على لأنظمة التتبع، مما يمنح المشاركين أدوات قابلة لتحليلات البيانات الضخمة وأطر الحلول قابلة للتطوير في مختلف القطاعات